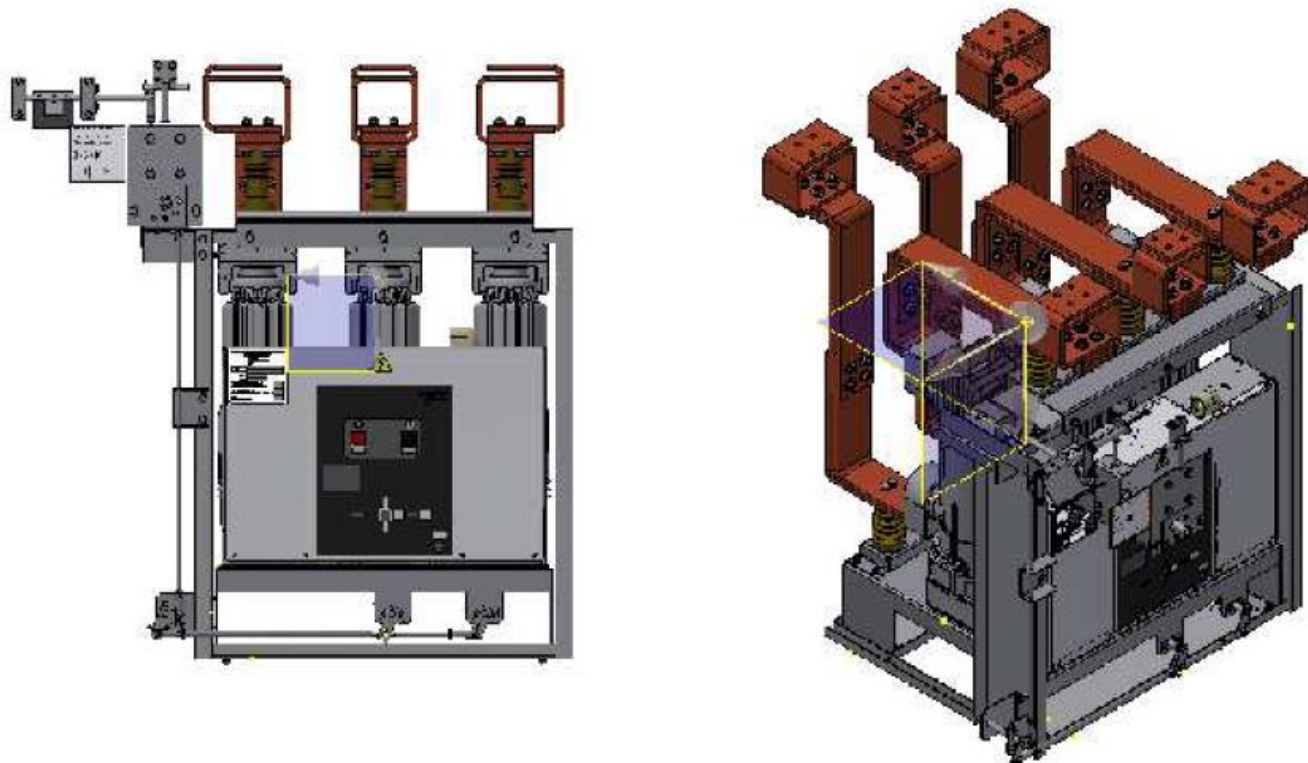


K-XI

Комплект инсталляции (КИ) с вакуумным выключателем HVX, разработан для замены силового выключателя в ячейках K-XI. С помощью комплекта адаптации осуществляется подключение к существующей ошиновке ячейки, механическая блокировка выключателя связывается с элементами управления разъединителя шин и запрещает манипуляции с ним при включённом выключателе, что обеспечивает безопасность эксплуатации изделия. В конструкцию ВЭ интегрирован выключатель и силовая токоведущая часть с требуемыми параметрами



Обозначение	Наименование	Uном, кВ	Iном, А	Iоткл, кА
ШКЕН.674512.093	КА КРУ K-XI-6-2100	6	2100	31,5

КИ представляет собой комплект деталей и комплектующих необходимых установки нового выключателя. Установка комплекта адаптации в ячейку предполагает доработку конструкции, переборку и смазку подвижных узлов, зачистку от ржавчины и нанесение защитного покрытия. Такие работы производятся на месте у заказчика с организацией и согласованием соответствующих работ. КИ комплектуется обязательной инструкцией по сборке и схемой-чертежом для необходимых доработок. Детали, изготовленные для КИ, проходят обязательный контроль соответствия конструкторской документации. Собранный из комплекта конструктив является готовым изделием отверточной сборки выполненным в соответствии с требованиями ПУЭ и ГОСТ 14693-90.

Особое внимание при изготовлении изделия отведено безопасности его эксплуатации. Все изоляционные расстояния по воздуху между токоведущими и токопроводящими частями соответствуют табл. 4.2.5 ПУЭ. В местах уменьшенных воздушных промежутков применена барьерная изоляция из современных изоляционных материалов. Токоведущие части выполнены из медной или алюминиевой шины и медного проката и их сечения подобраны в соответствии со значениями допустимых длительных токов. В местах соединений токоведущих деталей контактные площадки имеют гальваническое покрытие, толщиной 12 микрон, для минимизации переходных сопротивлений и нагрева мест контакта.

Вся конструкция КИ выполнена из материалов, защищенных от коррозии:

- Покрытие порошковое полимерное. (заводские условия покрытия при температуре 180-210 °С). ГОСТ 9.410-88 (ЕСЗКС).
- Покрытия цинковые горячие. (заводские условия покрытия). ГОСТ 9.307-89 (ИСО 1461-89) (ЕСЗКС).
- материалы защищенные от коррозии в состоянии поставки. ГОСТ 14918-2020.
- Прокат листовой горячеоцинкованный.

Используемая толщина листового материала 0,5-6 мм. В конструкции применяются метизы класса прочности 8.8, что позволяет применять повышенные моменты при затяжке болтовых соединений. Это в свою очередь положительно сказывается на надежности контактных соединений токоведущих частей, а также на прочности конструкции в целом.

На контактных соединениях применены тарельчатые контактные шайбы, что позволяет сохранять стабильность момента затяжки контактных соединений, а следовательно качество и надежность самого соединения.

На ВЭ присутствуют все необходимые блокировки в соответствии с ГОСТ 12.2.007.4-75:

- Механический запрет на оперирование ШИННЫМ РАЗЪЕДИНИТЕЛЕМ при включенном выключателе.
- Механический запрет на включение выключателя при нахождении ШИННОГО РАЗЪЕДИНИТЕЛЯ не в конечном (контрольном/рабочем).
- Механический запрет на включение выключателя при включённых ножах ЗР.
- Механический запрет на включение ЗР при включенном выключателе.

. Изделие изготавливается на производственной площадке АО «Шнейдер Электрик» на территории Российской Федерации, соответствующей стандартам ISO 9001-2019. ВЭ регистрируется в системе EcoStruxure Facility Expert. Это позволяет заказчику, используя уникальный QR-код, получить доступ к ресурсу, в котором в электронном виде хранятся документы на каждое решение – паспорта, инструкции по монтажу, и пр. Доступ к данным электронного архива осуществляется через бесплатное приложение для мобильных устройств по QR-коду.